



Analyses de Migrants et Off flavors



DE NOMBREUX ATOUTS :

- 15 années d'expérience,
- Un Laboratoire historiquement présent dans la filière des vins & spiritueux,
- Grandes capacités analytiques.

DES MOYENS ADAPTES :

- Laboratoire récent et optimisé,
- Des équipements performants,
- Un personnel très expérimenté.



ACCREDITATION COFRAC :

- Notre Laboratoire est accrédité selon la norme ISO 17025 : 2005
- Portée d'accréditation N°1-6506 consultable sur www.cofrac.fr

Un savoir faire historique sur toutes les boissons :

- **Vins** : vins tranquilles (rouge, blanc, rosé), vins effervescents (champagne, blanquette, crémant), moûts, jus de raisins,...
- **Spiritueux** : Cognac, Armagnac, Whisky, Pastis, Eaux-de-vie,...
- **Boissons alcoolisées** : cidres, bières, liqueurs, cocktails,...
- **Eaux** : eaux minérales et de source, eaux aromatisées,
- **Boissons non alcoolisées** : jus de fruits, nectars, sodas, sirops,...
- **Divers** : Thé, café, infusions, boissons lactées, jus de légumes,...

Des analyses complémentaires sur les off flavors, les migrants d'intérêts et les pollutions accidentelles :

- **Bisphénols** : BPA (Bisphénol A), BPAF, BPB, BPF, BPM, BPS,
- **Plastifiants** : Phtalates (dont DBP, BBP, DEHP, DINP, DIDP, ...), DINCH, ATBC, Diethylhexyl adipate, Dibutyl sébaçate, Triacétine, ESBO,...
- **Amines** : Amines Aromatiques Primaires (AAP), Amines linéaires,
- **Hydrocarbures d'Huiles minérales** : MOSH, POSH et MOAH, DIPN,
- **Dérivés Epoxy** : BADGE et BFDGE (et leurs dérivés hydroxylés et chlorés), Epichlorhydrine, Alkylphénols,...
- **Autres migrants** : Chlorure de vinyle, Formaldéhyde, Phénol, DEHTP, PCP, Glycols, Perfluorés (dont PFOA et PFOS, ...),
- **Off Flavors** : Haloanisoles & Halophénols (Goûts et odeurs de mois dont TCA, TBA, TeCA, PCA), Géosmine, 2-méthylisobronéol,...
- **Investigations** : recherche de pollutions accidentelles (hydrocarbures lourds, Lubrifiants, Glycérol, Marqueurs d'incendie) ou de migrants issus des matériaux (cuves, tuyaux, ...) par screenings.

Une offre analytique sur l'ensemble de la filière :

- **Investigations sur matières premières** : liège, colle, revêtements,
- **Conformité des emballages** : bouchons naturels, techniques, synthétiques, Bag-in-Box (BiB), Bouteilles en verre,...
- **Evaluation des risques process** : études documentaires, analyses ciblées, screenings larges, calculs, ... pour tester vos matériaux process (filtres, pompes, ...), évaluer vos locaux et analyser les sur-emballages,...
- **Offre performante** : appareils récents, expert réglementaire, formation.

